

# PAD WN/NEXT

## 9200

### Scheda Prodotto

DPI di II<sup>a</sup> Categoria



Il PAD WN/NEXT si colloca apparentemente in una fascia di prodotto economica, e infatti è un prodotto versatile, economico ma non per questo è stato tralasciato dal dipartimento R&D di PAD GLOVE uno studio riguardo sia il supporto, sia la ricopertura in nitrile. La PAD GLOVE, è produttrice diretta del guanti e abbiamo dovuto negli ultimi anni caratterizzare i materiali di ricopertura del guanto, visto che le multinazionali che si occupavano della produzione del coating hanno, nel giro di breve tempo delocalizzato la produzione di questo prodotto definito, dagli addetti ai lavori: SOLUZIONI ACQUOSE. Pertanto abbiamo inserito nella nostra azienda produttiva un sistema ad ultrasuoni che facilita e rende sempre più omogenea e con valori sempre costanti la produzione. Abbiamo dimostrato che la sonicazione disperde molti altri materiali nanoparticolati, questo ci ha permesso di migliorare il modulo, la resistenza alla trazione e le proprietà di fatica dei compositi in Nitrile. Poiché la dimensione delle particelle, la forma, l'area superficiale e l'attività superficiale dei riempitivi e degli additivi di rinforzo sono cruciali per le loro prestazioni, i disperditori a ultrasuoni sono il metodo migliore per formulare micro e nano particelle di dimensioni omogenee nei prodotti in Nitrile e non solo. Essendo forse gli unici a utilizzare questo sistema ad ultrasuoni sappiamo quali sono le differenze di omogeneità nel prodotto finale, ed un'immagine esemplificativa mostra come si presentano molecole di "DISPERSIONI ACQUOSE" con trattamento ad ULTRASUONI o trattamento con normali miscelatori a MOTORE

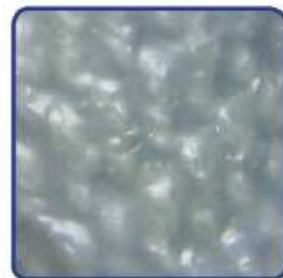
questo sistema, come si può intuire migliora sensibilmente le caratteristiche tecniche e tecnologiche del manufatto, migliora la resistenza, la resistenza alla trazione, all'usura in generale e rende IMPENERTABILE ai liquidi e agli olii il guanto. Essendo poi la ricopertura in nitrile, questa resiste agli olii, ai grassi e agli idrocarburi in generale



LARGE HANGER CARD



300 X



UNIFORMITÀ DELLA RICOPERTURA

#### DETTAGLI DEL PRODOTTO

DPI	II <sup>a</sup> CATEGORIA.
LAVORAZIONE	A FILO CONTINUO
MATERIALE DEL SUPPORTO	13 G POLIESTERE
MATERIALE DEL RIVESTIMENTO	NITRILE
TIPOLOGIA RIVESTIMENTO	PALMO RIVESTITO
MODELLO DEL POLSO	ELASTICIZZATO
COLORE	BIANCO / GRIGIO
TAGLIE EU	7 / 8 / 9 / 10
LUNGHEZZA (MIN-MAX)	230 - 261
CONFEZIONAMENTO	LARGE HANGER CARD
MASTER CARTON	144 PAIA

Calcoli tratti dalle fonti dei Laboratori R&D della PAD GLOVE che ne è la proprietaria intellettuale. E' vietato ogni utilizzo, se non autorizzato in forma scritta.

Rapporti di prova compilati e testati presso i laboratori R&D della PAD GLOVE INTERNATIONAL. Per qualsiasi domanda e delucidazione in merito alle caratteristiche tecniche del guanto rivolgersi a

[ricerca@padgloves.com](http://ricerca@padgloves.com)



[WWW.PADGLOVES.COM](http://WWW.PADGLOVES.COM)

PAD W/N NEXT

OTHER

